

ENTIDAD: ASOCIACION NACIONAL DE PENTATLON MODERNO DE GUATEMALA
 DIRECCIÓN: 3a. CALLE 16-15 ZONA 15. COLONIA JARDINES DE MINERVA
 HORARIO DE ATENCIÓN: LUNES A VIERNES DE 09:00 A 17:00 HRS.
 TELÉFONO: 2369-4542 / 2369-4489
 ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: UNIDAD DE INFORMACION PUBLICA
 FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 18 de noviembre, 2024
 CORRESPONDE AL AÑO 2024



No.	Tipo	Motivo del Arrendamiento y uso	Plazo	Fecha de aprobación del Contrato*	Características del Bien			Características del Arrendante		Valor Mensual	Valor Total del Contrato Anual
					Dirección	Finca:	Folio:	Libro:	Nombre:		
1	Inmueble	Resguardo de documentación, muebles en desuso y equipo deportivo.	Renovable	01 / 01 / 2,017	Km. 13.5 Carretera a El Salvador, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula	17642	182	757 de Guatemala	Espacios Protegidos S.A.	Q. 1,650.00	Q.19,800.00
					Tipo: Rural						
					Propietario:						

***VIGENTE AÑO 2024 / RENOVABLE MENSUALMENTE**